

شماره تجهیز : Tag No. * انتخابی با توجه به شماره کار انتخاب شده	Job No + Project Title + Customer * شماره کار / عنوان پروژه / مشتری: به صورت انتخابی (هر سه با هم)	
مواد : Material * انتخاب متریکال توسط کاربر	عنوان دستور کار: تایپ توسط کاربر	
شماره / نام قطعه : Part NO. / Name * <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;">Partno.3 – Part name 3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;">Partno.2 – Part name 2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;">Partno.1 – Part name 1</div> </div> انتخاب با توجه به شماره کار و شماره تجهیز انتخاب شده		
شماره نقشه مرجع : با توجه به قطعه انتخابی به صورت خودکار اضافه شود. امکان حذف توسط کاربر + امکان اضافه کردن غیر خودکار توسط کاربر	شماره نقشه ساخت : Shop Drawing No. با توجه به قطعه انتخابی به صورت خودکار اضافه شود. امکان حذف توسط کاربر + امکان اضافه کردن غیر خودکار توسط کاربر	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;">DWG No.2 – DWG Rev 2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;">DWG No.1 – DWG Rev 1</div> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;">Shop DWG No1 – Shop DWG Rev1</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px;">Shop DWG No2 – Shop DWG Rev2</div> </div>	
شماره دستورالعمل جوشکاری : WPS NO. تایپ توسط کاربر		

شرح دستور کار : Task Description

تاریخ تحویل:	کارگاه : *
--------------	------------

Attach file	Part No.	ساعت کار Man Hours	سرپرست Foreman	تعداد QTy	دستورالعمل مهندسی *	نام ایستگاه station*	نوع عملیات *Process	ردیف Task No.
	انتخابی بر اساس قطعاتی که در بالا انتخاب شده اند	تایپ توسط کاربر	انتخابی با توجه به نام کارگاه	تایپ توسط کاربر	تایپ توسط کاربر	انتخابی با توجه به نام کارگاه	انتخابی با توجه به نام کارگاه	به صورت اتوماتیک ۱ ۲ ۳ ...
							اجباری	auto
+ سطر جدید								

+ کارگاه جدید

ذخیره	ثبت و ارسال
-------	-------------

- کاربر مجبور به اول انتخاب شماره کار و سپس شماره تجهیز گردد و سپس امکان وارد کردن اطلاعات در بقیه فیلدها فراهم گردد.
- پس از انتخاب شماره کار و شماره تجهیز امکان ذخیره دستور کار در هر مرحله ای فراهم شود. با زدن دکمه ذخیره اطلاعات در دیتابیس ذخیره گردد و پیام ذخیره با موفقیت نشان داده شده و کاربر در همین فرم باقی بماند (اطلاعات وارد شده نیز وجود داشته باشد) محل در بالا یا پایین فرم.
- با زدن دکمه ذخیره، دستور کار به صورت پیش نویس ذخیره گردد. دکمه ذخیره اجباری بودن فیلدها را چک نمی کند.
- با زدن دکمه ثبت و ارسال فیلدهای اجباری چک گردد و سپس برای بخش QA ارسال گردد.
- در بخش شرح دستور کار انتخاب حداقل کارگاه و یک خط توضیحات الزامی است.
- فیلدهای اجباری با علامت * مشخص شده است.